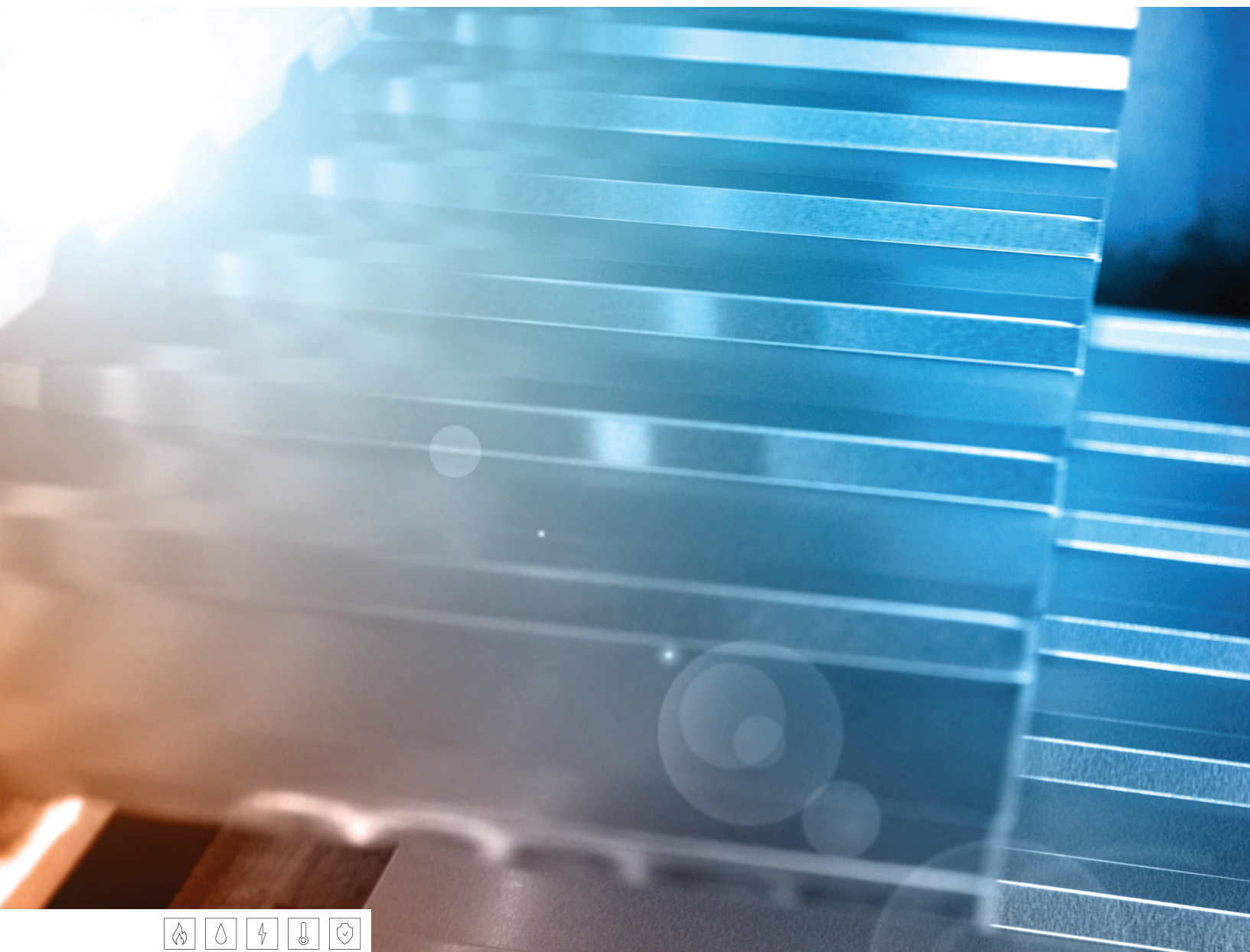




Профилированный лист

Наши партнеры



DRIPSTOP — это новый, простой и экономичный способ решения проблемы конденсации на неизолированных металлических крышах.

Традиционный метод борьбы с конденсацией – изоляция крыши, чтобы температура не приводила к возникновению влаги. DRIPSTOP предлагает более эффективное и эргономичное решение: специальную пленку DRIPSTOP, которая наносится на поверхность и удерживает влагу в микро-ячейках своей оболочки – удерживает до тех пор, пока температура не установится ниже уровня конденсации, и влага не выветрится естественным образом.

Самоклеющаяся пленка DRIPSTOP наносится на металлическую поверхность при роликовом профилировании. Покрытие является износостойчивым и обеспечивает дополнительный защитный слой для металлической крыши.

Почему DRIPSTOP?

- Оптимизация бюджета: до 25% по сравнению с традиционными решениями
- Износостойчивость: пленка DRIPSTOP не рвется и не подвержена образованию трещин, в отличие от стандартных видов изоляции и паронепроницаемой кладки
- Легкая чистка: с помощью шланга или нажимной шайбы
- Оптимизация сроков строительства: отпадает необходимость накладывать паронепроницаемую кладку и изоляцию



СЕВЕРСТАЛЬ — одна из крупнейших в мире вертикально интегрированных сталелитейных и горнодобывающих компаний.

Новейшая разработка компании – «Стальной бархат» – текстурированное покрытие, напоминающее натуральную черепицу и сочетающее благородный внешний вид с оптимальными техническими характеристиками.

Матовое полиэфирное покрытие «Стального Бархата» обеспечивает широкую цветовую гамму и дополнительные защитные свойства, а цинковое покрытие гарантирует особую прочность и защиту металла от коррозии. Фиксированная толщина металла в «Стальном Бархате» - 0,5 мм.

Почему «Стальной Бархат»?

- Пожаростойкость
- Экологичность
- Долговечность
- Соответствие санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям

Профилированный лист

Характеристика материалов	04
C8-1200 (1165)	06
HC18-1150 (1100)	07
HC35-1060 (1000)	08
H60-902 (845)	09
HC44-1064 (1000)	10
H75-800 (750)	11
H114-646 (600)	12
Общие рекомендации по монтажу	13
Фасонные элементы	14

Характеристика материалов

Качество комплектующих материалов — определяющий фактор качества конечного продукта. Поэтому для изготовления профилированного листа мы выбираем только лучших европейских поставщиков исходного сырья. Продукция выпускается по Гост 24045-2010 и ТУ 1122-001-79850813-2008.

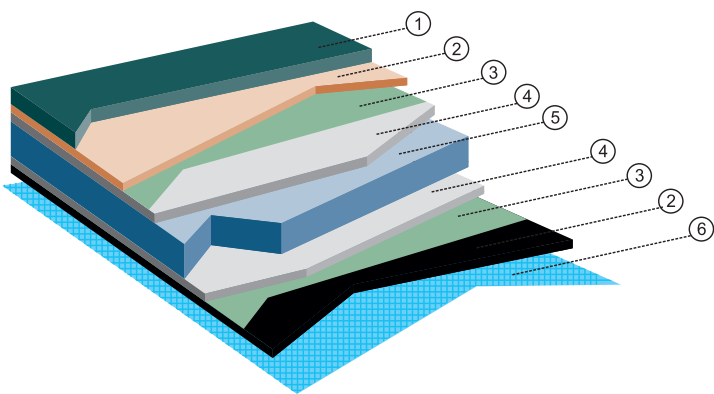
Материал	Производители
холоднокатанная горячеоцинкованная тонколистовая сталь с декоративным полимерным покрытием	Arcelor (Бельгия) Ruukki (Финляндия) Corus (Великобритания) НЛМК (Россия) ММК (Россия) Северсталь (Россия)

Технические характеристики стального листа:

«Kingspan» использует сталь с различными видами полимерных покрытий (Полиэстер, Prisma, PVDF, Colorfarm AP, HPS 200) производства Arcelor (Бельгия), Corus (Великобритания), Ruukki (Финляндия). Могут быть использованы более 50 вариантов цветов (по каталогам RAL, RaColor, Corus).

Предел текучести, не менее	Предел прочности, не менее	Удлинение, не менее	Стандартная толщина стального листа
250 Н/мм²	360 Н/мм²	18%	0,4-1,0 мм

Структура стального листа облицовки:



- 1. Полимерное покрытие
- 2. Грунтовка
- 3. Пассивирующий слой
- 4. Цинк
- 5. Сталь
- 6. Защитный лак

Цвета покрытий*:

RAL 1013

RAL 1014

RAL 1015

RAL 2004

RAL 2008

RAL 3005

RAL 5005

RAL 5024

RAL 6002

RAL 6005

RAL 7004

RAL 7047

RAL 8017

RAL 9002

RAL 9003

RAL 9006

RAL 9010

*данные цвета всегда поддерживаются на нашем складе. При желании использования других цветов и палитр, обращайтесь к менеджерам нашей компании.

Виды полимерных покрытий:

Pural

Покрытие на основе полиуретана модифицированного полиамидом, имеет шелковисто-матовую структурную поверхность. Этот материал не боится больших суточных перепадов температур. Материал обладает высокой химической устойчивостью и цветостойкостью. Стоек к механическому воздействию. Это одно из наиболее оптимальных покрытий по сочетанию высоких эксплуатационных характеристик и цены.

HPS 200

Имеет современный привлекательный внешний вид и создает надежную и долговечную защиту при любых погодных условиях и возможных механических повреждениях. HPS 200 - улучшенный пластизол. При производстве покрытия используется специальный сплав, состоящий из цинка и алюминия, что значительно повышает защиту металлической основы от коррозии. Большая толщина не мешает профилировке. Тиснение дает дополнительную защиту от загрязнений.

Полиэстер

Самое популярное из полимеров на рынке покрытий для стального оцинкованного листа. Придает окрашенной стали хорошую устойчивость к УФ-излучению и коррозии. Материал обладает высоким уровнем гибкости и формуемости, подходит для любых климатических условий.

Colorfarm AP

Идеальное покрытие для использования в сельскохозяйственном секторе. Высокая антикоррозионная, химическая устойчивость, натуральная палитра цветов. Стойкость к агрессивной окружающей среде.

Prisma

Изготовлено на основе полиуретана с добавками полиамида. Сталь вместо цинкового имеет алюмоцинковое покрытие Galvalloy. Алюминий дает дополнительную защиту от коррозии, особенно в местах царапин до черного металла. Повышенная гибкость и прочность.

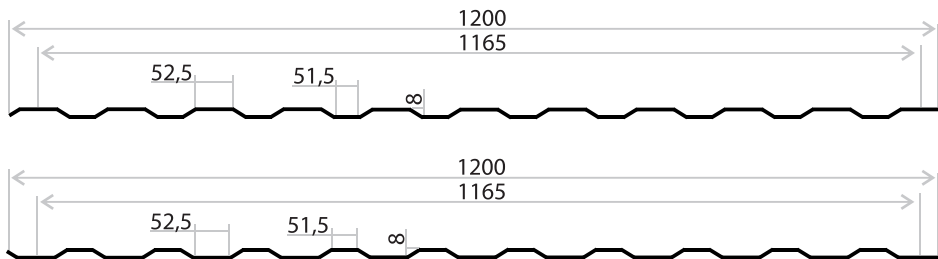
PVDF

Состоит из 80% поливинилхлорида и 20% акрила. Это прочное, наиболее устойчивое к УФ-излучению покрытие, практически не выцветает, имеет красивый блеск, обладает самоомываемостью. Устойчиво к механическим повреждениям. Это самое долговечное покрытие, оно применяется даже в условиях агрессивных сред, таких как морское побережье. Идеально подходит для стен.

Технические характеристики полимерных покрытий:

Покрытие		Полиэстер	Pural/Prisma	PVDF	Colorfarm AP	HPS 200
Характеристика						
Толщина		25 мкм	50 мкм	27 мкм	35 мкм	200 мкм
Min t°C обработки		- 10 C°	- 15 C°	- 10 C°	+ 16 C°	+ 10 C°
Max t°C эксплуатации		+ 120 C°	+ 120 C°	+ 120 C°	+ 100 C°	180 C°
Поверхность		гладкая	гладкая	гладкая	гладкая	тиснение
Корро- зионная стойкость	Соляной тест, часов	500	1000	1000	1000	1000
	Водяной тест, не менее, часов	1000	1000	1000	1000	1000
Устойчивость к УФ-излучению		4	4	5	4	4
Устойчивость к механическим повреждениям		3	4	4	5	5
Сохранность внешнего вида		3	4	5	3	3
Цветостойкость		3	4	5	3	3

C8-1200 (1165)



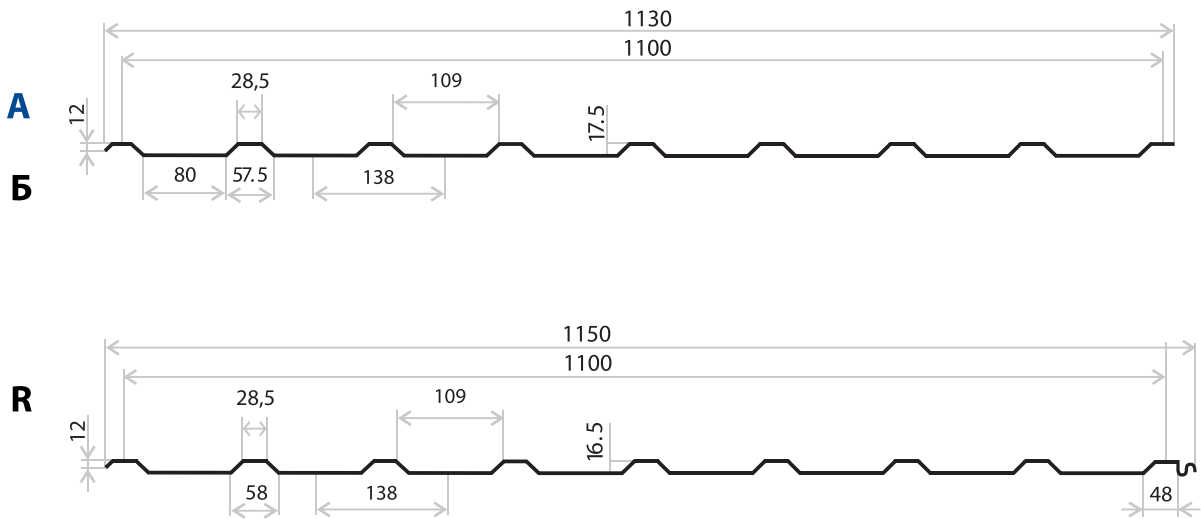
Применение:

- стены
- потолки
- перегородки

Характеристики профилированного листа C8:

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1м длины, кг	Масса 1м² полной ширины, кг
C8	8	1200	1165	1250	0,4	4,4	3,67
					0,5	5,42	4,50
					0,55	5,91	4,92
					0,7	7,4	6,17

HC18-1150 (1100)



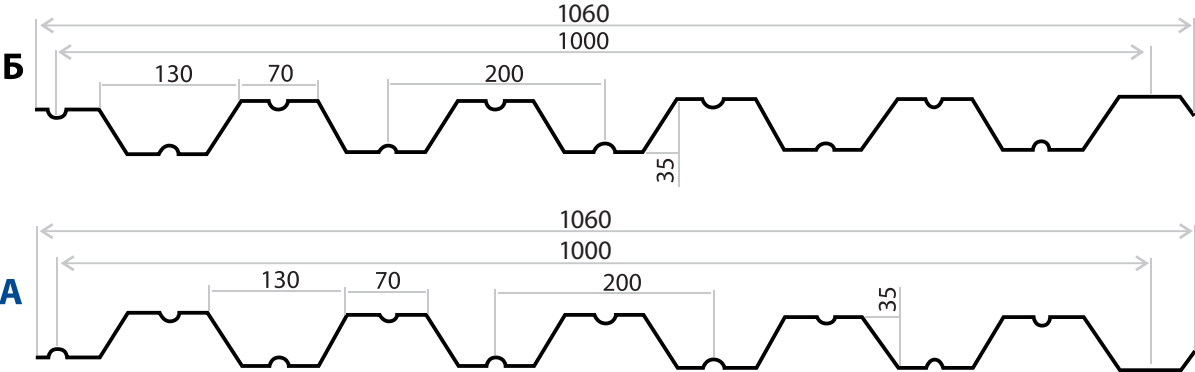
Применение:

- стены
- потолки
- перегородки
- заборы (вар. А, Б)
- скатные кровли (вар. R)

Характеристики профилированного листа HC18 А, Б, R :

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1м длины, кг	Масса 1м ² полной ширины, кг
HC18 А, Б, R	18	1130 1150 (тип R)	1100	1250	0,4	4,4	3,83
					0,5	5,42	4,70
					0,55	5,91	5,13
					0,7	7,4	6,44

HC35-1060 (1000)



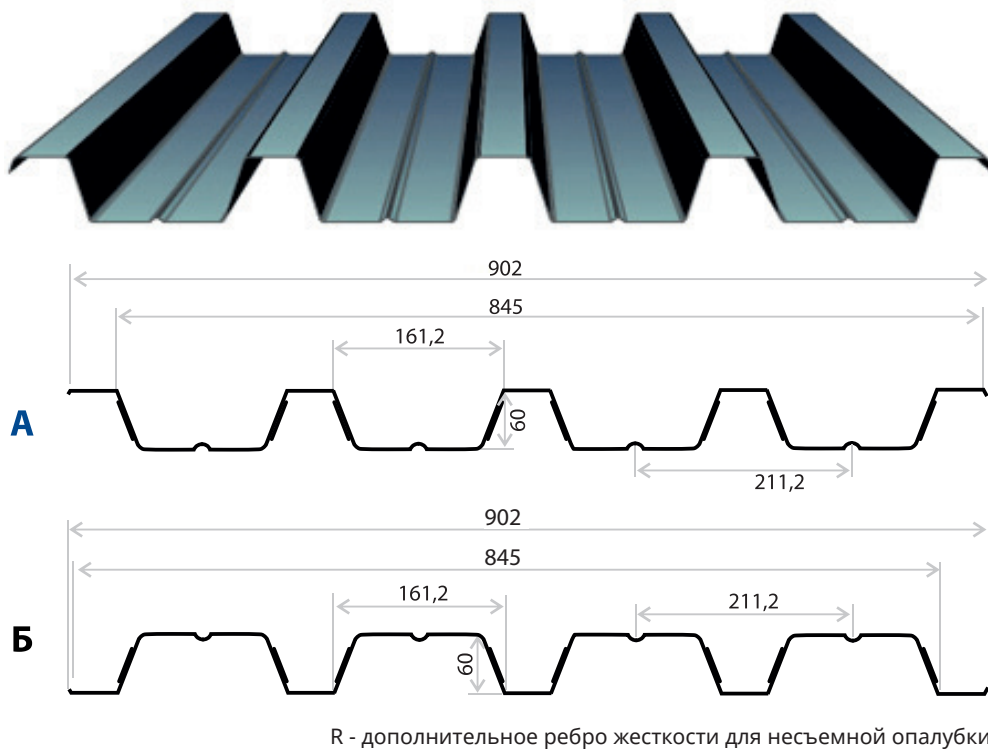
Применение:

- стены
- потолки
- перегородки
- заборы
- скатные кровли

Характеристики профилированного листа HC35 А, Б:

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1м длины, кг	Масса 1м² полной ширины, кг
HC35 А, Б	35	1060	1000	1250	0,5	5,4	5,09
					0,55	5,9	5,57
					0,7	7,4	6,98

H60-902 (845)



Применение:
— несущие конструкции скатных и плоских кровель, потолков
— несъемная опалубка

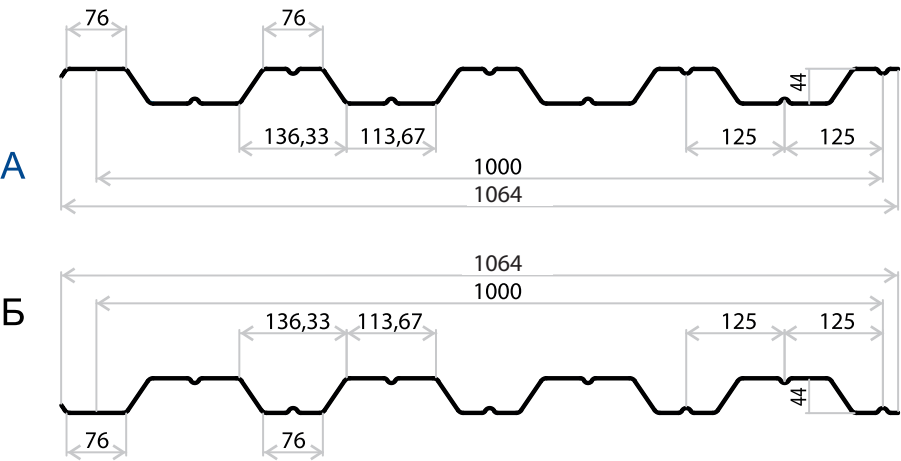
Основные характеристики профилированного листа Н60:

Обозначение профлиста	t, мм	Площадь сечения А, см²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1 м², кг
				При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
				Момент инерции	Момент сопр., см³		Момент инерции	Момент сопр., см³		
					Iхсм⁴	Wx1		Wx2	Iхсм⁴	
H60-0,7	0,7	8,8	7,4	62,1	14,6	24,4	59,1	16,5	18,7	8,8
H60-0,8	0,8	10,0	8,4	70,6	17,7	28,1	69,9	19,0	22,7	9,9
H60-0,9	0,9	11,3	9,3	79,0	20,9	31,8	78,7	21,5	27,0	11,1

Размерные характеристики профилированного листа Н60 А, Б:

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1 м длины, кг	Масса 1 м² полной ширины, кг
Н60	60	902	845	1250	0,7	7,4	11,38
					0,8	8,4	13,0
					0,9	9,3	14,4
					1,0	10,3	15,94

HC44-1064 (1000)



Применение:

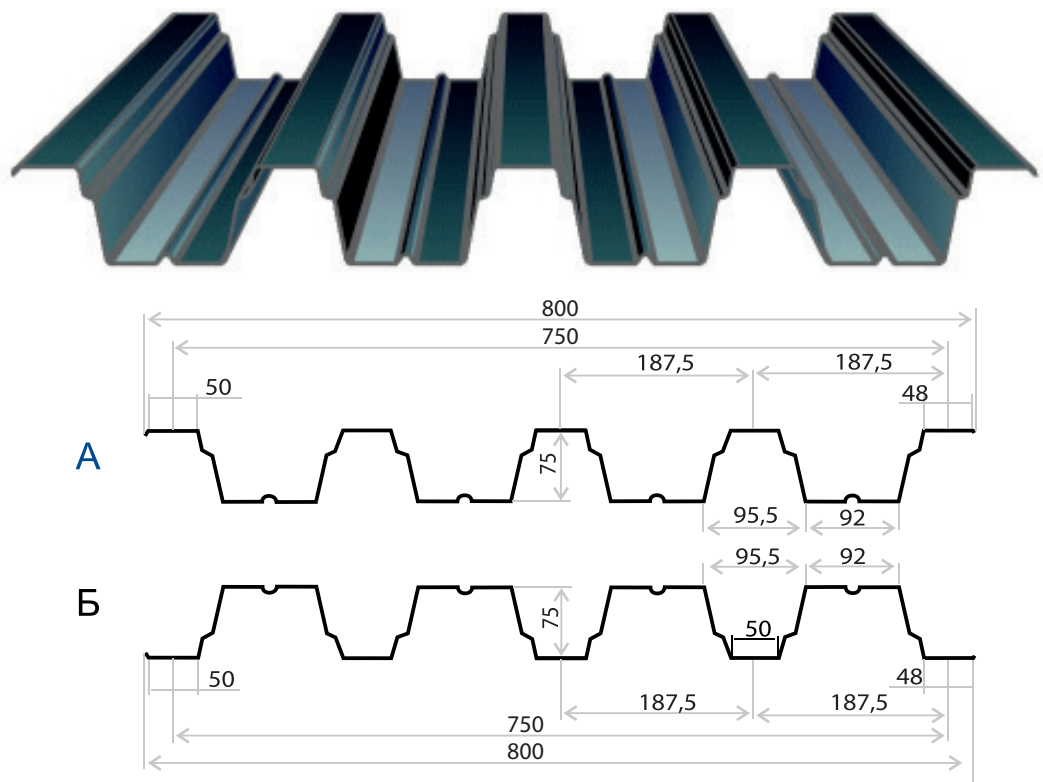
- стены
- потолки
- перегородки
- заборы
- скатные кровли

Размерные характеристики профилированного листа*
HC44-1064 (1000):

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1м длины, кг	Масса 1м² полной ширины, кг
HC44 А,Б	44	1064	1000	1250	0,5	5,4	5,4
					0,55	5,9	5,9
					0,7	7,4	7,4
					0,8	8,4	8,4
					0,9	9,3	9,3

*минимальная длина - 1м; максимальная длина - 13,5м

H75-800 (750)



Применение:
— несущие конструкции скатных и плоских кровель, потолков
— несъемная опалубка

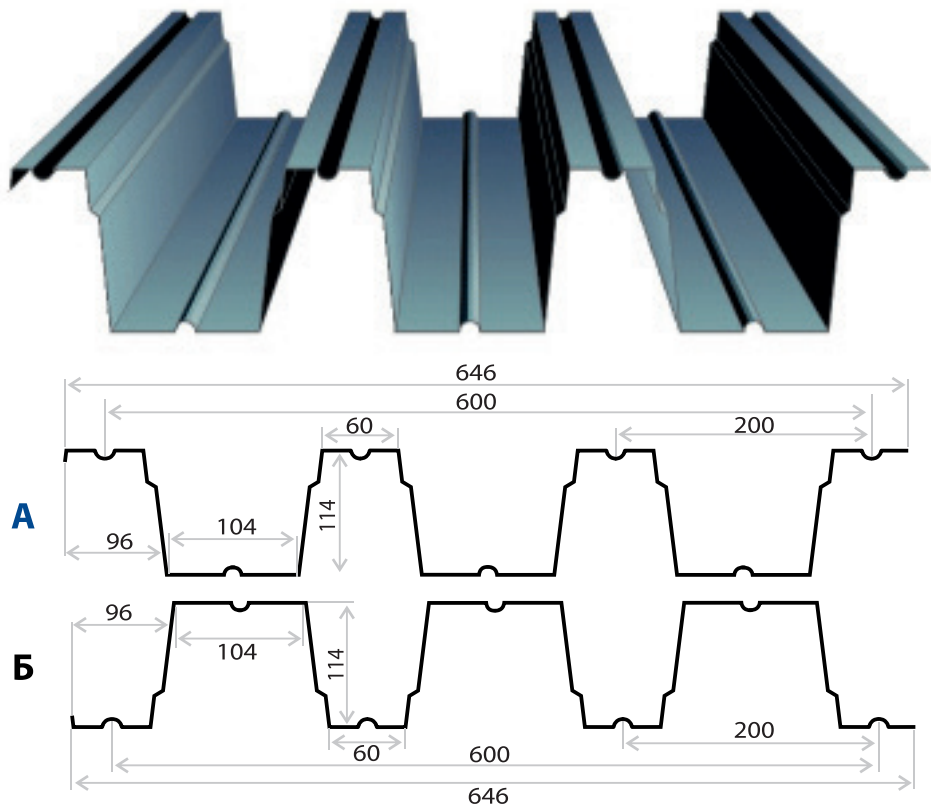
Основные характеристики профилированного листа Н75:

Обозначение профлиста	t, мм	Площадь сечения A, см²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1м², кг
				При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
				Момент инерции	Момент сопр., см³		Момент инерции	Момент сопр., см³		
					Iхсм⁴	Wx1		Wx2	Iхсм⁴	
H75-0,7	0,7	8,8	7,4	104,5	22,5	29,1	104,5	25,6	28,1	9,8
H75-0,8	0,8	10,0	8,4	114,9	25,8	32,2	114,9	28,5	33,1	11,2
H75-0,9	0,9	11,3	9,3	129,67	30,2	37,6	126,67	31,6	38,0	12,5

Размерные характеристики профилированного листа* Н75 А, Б:

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1 м длины, кг	Масса 1 м² полной ширины, кг
Н75	75	800	750	1250	0,7	7,4	11,38
					0,8	8,4	13,0
					0,9	9,3	14,4
					1,0	10,3	15,94

Н114-646 (600)



Применение:
— несущие конструкции скатных и плоских кровель, потолков
— несъемная опалубка

Основные характеристики профилированного листа Н114:

Обозначение профлиста	t, мм	Площадь сечения А, см²	Масса 1 м длины, кг	Справочные величины на 1 м ширины						Масса 1м², кг
				При сжатых узких полках			При сжатых широких полках			
				Момент инерции	Момент сопр., см³		Момент инерции	Момент сопр., см³		
					Iхсм⁴	Wx1		Wx2	Iхсм⁴	
Н114-0,8	0,8	10,0	8,4	320,9	53,3	59,7	320,9	52,4	55,8	14,0
Н114-0,9	0,9	11,3	9,3	361,0	60,0	67,2	361,0	59,6	65,9	15,6
Н114-1,0	1,0	12,5	10,3	405,4	67,6	75,0	405,4	67,6	75,0	17,2

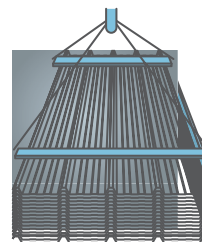
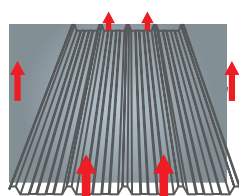
Размерные характеристики профилированного листа Н114* А, Б:

Тип	Высота профиля, мм	Ширина полная, мм	Ширина рабочая, мм	Ширина заготовки, мм	Толщина листа, мм	Масса 1м длины, кг	Масса 1м² полной ширины, кг
Н114-А	114	646	600	1250	0,7	7,4	11,38
Н114-Б					0,8	8,4	13,0
					0,9	9,3	14,4
					1,0	10,3	15,94

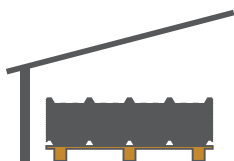
Рекомендации по монтажу

Погрузочно-разгрузочные работы

- Для перемещения длинных листов необходима дополнительная опора
- Для погрузки листов длиной более 6 метров может быть использован вилочный автопогрузчик
- В случае подъема краном боковые стороны листов должны быть защищены от деформации
- При подъеме/переносе листов размером более 10м должен быть использован хомут с подъемными ремнями



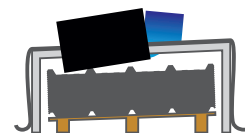
Рекомендации по хранению



Хранить листы лучше в сухом помещении. Например, под наклонной скатной крышей



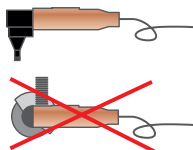
При хранении на открытом воздухе, примите меры предосторожности: убедитесь в том, что листы лежат на поверхности с наклоном, чтобы вода не попала между листами



Рекомендовано хранение под непромокаемым брезентом и обеспечение необходимой степени вентиляции

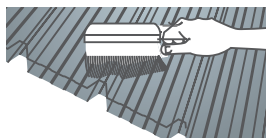
При сроке хранения более одного месяца листы должны находиться в закрытом сухом помещении!

Обработка



- Для резки профиля используйте острую дисковую пилу, предназначенную для резки тонкого стального листа, кровельными ножницами или электрическим резаком для жести. Резка плит абразивными инструментами строго запрещена! Иначе зубцы колес будут травмировать цинк и покрытие листа в процессе работы.
- Образующиеся искры также представляют опасность для защитного слоя листа. Во избежание повреждений, все стружки, частицы металла, появившиеся после сверления отверстий, необходимо тщательно удалить при помощи щетки с мягкой щетиной.

Очистка



Если профилированный лист загрязнился во время монтажа, его следует очистить. Используйте чистую воду и щетку с мягкой щетиной

Транспортировка

По запросу клиента мы можем оказать услуги по доставке профилированного листа. Претензии о скрытых дефектах или повреждениях должны быть заявлены не позднее 7 дней со дня доставки и до начала процесса монтажа.

Фасонные элементы

Фасонные элементы выполняют две основные задачи:

- Служат в целях гидроизоляции здания или сооружения, что обеспечивает надежность и долговечность конструкции.
 - Выполняют декоративную функцию - придают совершенную форму и геометрически законченный вид зданию/сооружению.
- « Kingsrap» изготавливает фасонные элементы любой сложности и конфигурации, длиной до 6м. Производство ведется на современном оборудовании с числовым программным управлением, что гарантирует точность расчетов и качество конечного элемента.

Примеры фасонных элементов

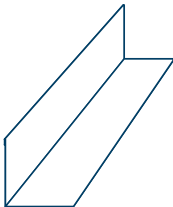
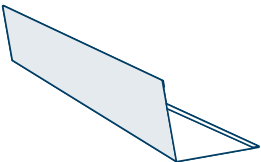
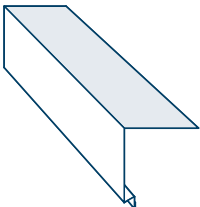
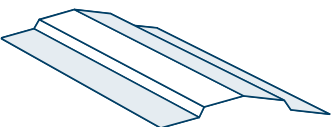
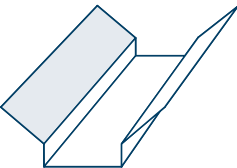
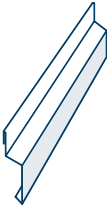
	1. Внутренний угол
	2. Внешний угол
	3. Фронтальная планка
	4. Коньковый нащельник
	5. Накладка ендовы
	6. Отлив цокольный

Таблица предельных нагрузок на профилированный лист H60

Тип профиля	Шаг опор, м	Предельная нагрузка (кг/м²) при расчетной схеме		
		однопролетная	двухпролетная	трехпролетная
H60-845-0.7	3,5	141	169	197
	4	94	139	165
	4,5	66	119	126
	5	48	104	91
	5,5	35	87	69
	6	28	67	53
H60-845-0.8	3,5	162	233	272
	4	109	196	206
	4,5	76	157	144
	5	56	129	106
	5,5	42	101	79
	6	32	76	61
H60-845-0.9	3,5	184	299	350
	4	124	229	234
	4,5	86	180	164
	5	63	145	120
	5,5	47	120	90
	6	36	88	68
H60-845-1.0	3,5	207	333	391
	4	138	254	260
	4,5	96	200	183
	5	70	163	132
	5,5	53	128	100
	6	40	97	77

Таблица предельных нагрузок на профилированный лист HC35

Тип профиля	Шаг опор, м	Предельная нагрузка (кг/м²) при расчетной схеме		
		однопролетная	двухпролетная	трехпролетная
HC35-1000-0,5	3,5	29	70	53
	4	19	46	36
	4,5	13	33	25
	5	10	23	19
	5,5	7	18	14
	6	5	14	11
HC35-1000-0,6	3,5	36	86	68
	4	24	58	45
	4,5	16	40	31
	5	12	29	23
	5,5	9	22	17
	6	7	17	13
HC35-1000-0,7	3,5	42	102	79
	4	28	67	53
	4,5	20	48	37
	5	14	34	27
	5,5	10	26	20
	6	8	20	15

Таблица предельных нагрузок на профилированный лист HC44

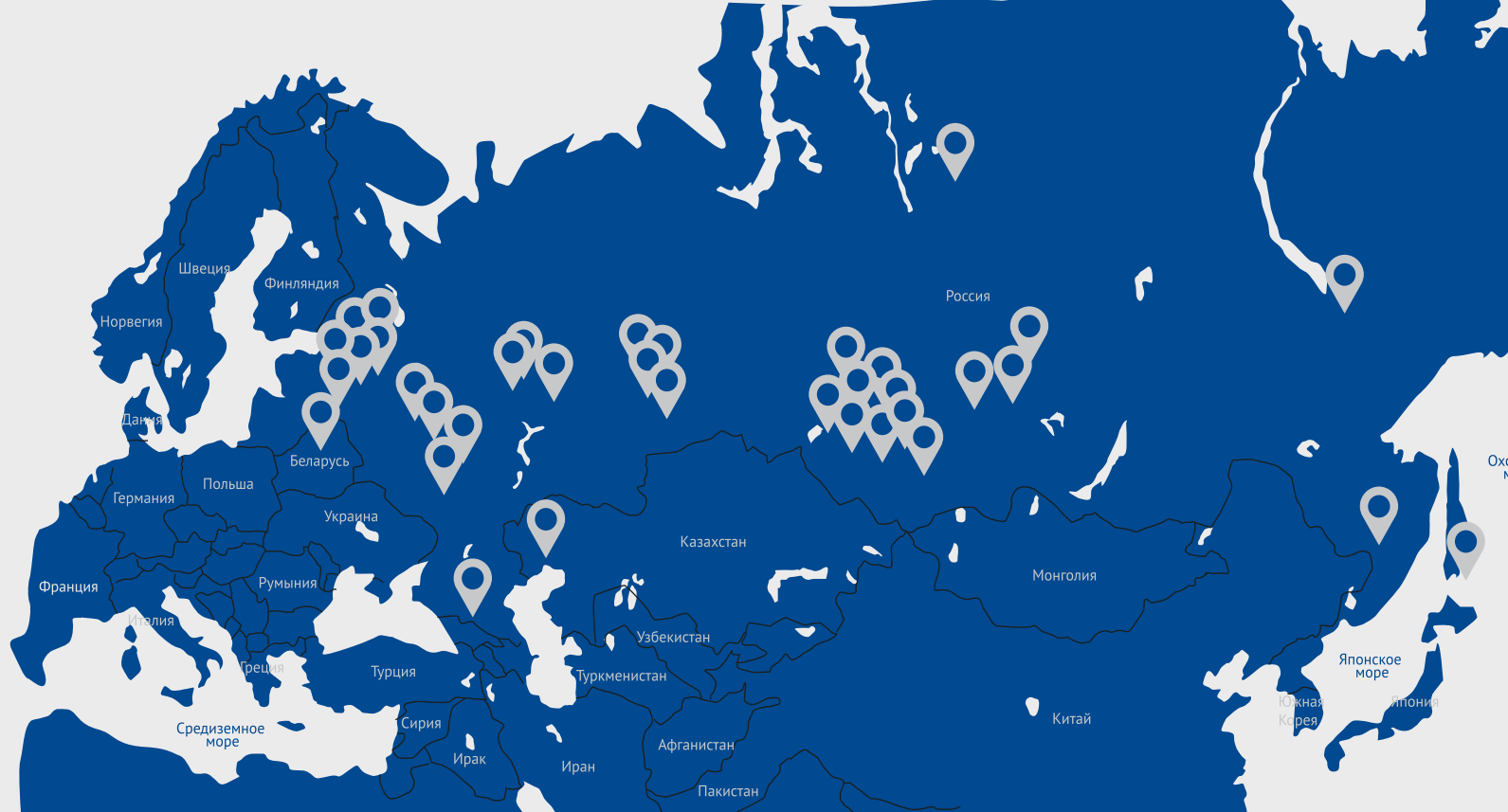
Тип профиля	Шаг опор, м	Предельная нагрузка (кг/м²) при расчетной схеме		
		однопролетная	двухпролетная	трехпролетная
HC44-1000-0,5	3,5	51	115	99
	4	35	82	66
	4,5	24	59	46
	5	18	43	34
	5,5	13	32	25
	6	10	25	19
HC44-1000-0,6	3,5	64	153	122
	4	43	104	81
	4,5	30	71	57
	5	21	52	41
	5,5	16	39	30
	6	12	30	24
HC44-1000-0,7	3,5	75	183	140
	4	51	120	95
	4,5	35	83	67
	5	26	61	48
	5,5	19	47	36
	6	15	35	28
HC44-1000-0,8	3,5	87	207	166
	4	59	140	110
	4,5	40	97	77
	5	30	71	57
	5,5	22	52	42
	6	17	41	32

Таблица предельных нагрузок на профилированный лист Н75

Тип профиля	Шаг опор, м	Предельная нагрузка (кг/м²) при расчетной схеме		
		однопролетная	двухпролетная	трехпролетная
НС75-750-0,7	3,5	239	355	443
	4	160	272	303
	4,5	112	215	212
	5	82	174	155
	5,5	61	144	116
	6	47	114	89
НС75-750-0,8	3,5	276	408	511
	4	185	313	348
	4,5	129	247	245
	5	94	200	178
	5,5	71	165	134
	6	54	131	103
НС75-750-0,9	3,5	313	463	576
	4	209	355	395
	4,5	146	280	276
	5	107	227	202
	5,5	80	187	152
	6	62	148	117
НС75-750-1,0	3,5	349	517	642
	4	234	395	443
	4,5	164	312	310
	5	120	253	226
	5,5	90	209	168
	6	69	167	131

Таблица предельных нагрузок на профилированный лист H114

Тип профиля	Шаг опор, м	Предельная нагрузка (кг/м²) при расчетной схеме		
		однопролетная	двухпролетная	трехпролетная
H114-600-0,7	3,5	624	328	386
	4	435	269	320
	4,5	306	229	270
	5	222	196	232
	5,5	167	170	200
	6	129	148	177
H114-600-0,8	3,5	721	500	588
	4	501	420	497
	4,5	352	355	421
	5	257	304	360
	5,5	191	263	314
	6	148	231	275
H114-600-0,9	3,5	817	732	866
	4	570	613	720
	4,5	400	495	612
	5	291	400	501
	5,5	218	330	413
	6	167	278	318
H114-600-1,0	3,5	916	909	1141
	4	639	701	871
	4,5	447	552	690
	5	326	448	560
	5,5	245	369	462
	6	188	310	357



196191, г. Санкт-Петербург, Пулковское
шоссе, д. 28а
Бизнес-центр «Pulkovo Star» офис 1403
тел.: +7 (812) 602-29-40
факс: +7 (812) 602-29-40

188302, Ленинградская обл.,
Гатчинский р-н,
д. М. Колпаны, ул. Кооперативная, д. 1,
Лит. А
тел.: +7 (812) 438-41-14
факс: +7 (812) 702-39-28



e-mail: sales@kingspan.com
www.kingspan.ru